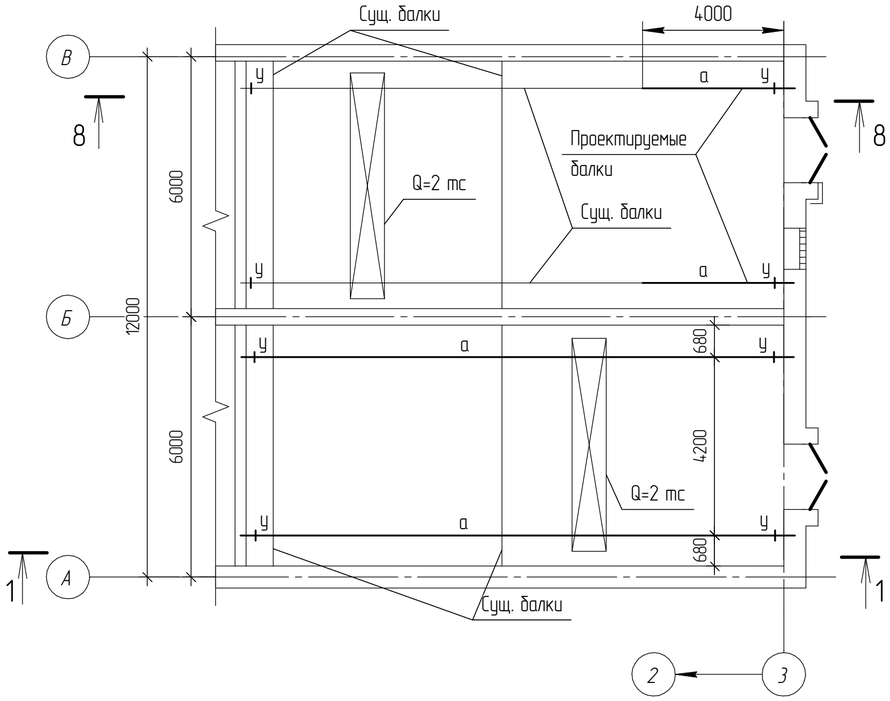
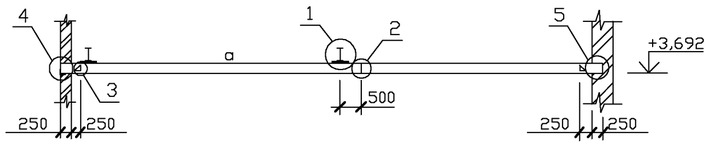
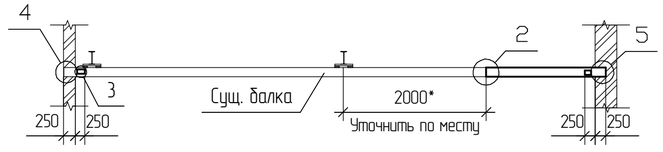
Схема расположения элементов кран-балок



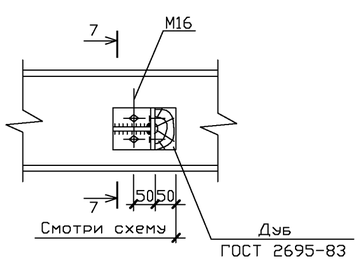
1 – 1



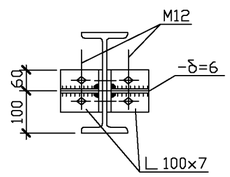
8 – 8



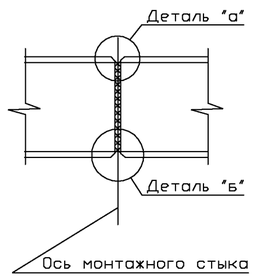
3



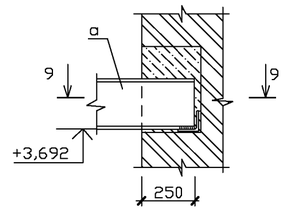
7 – 7



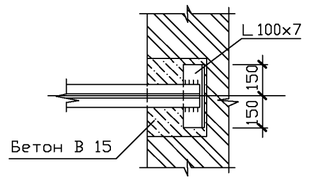
2



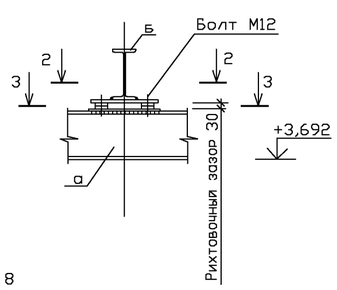
5



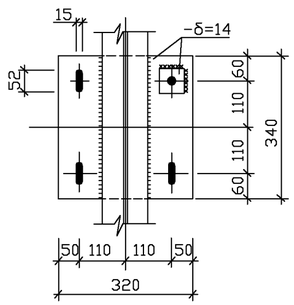
9 – 9



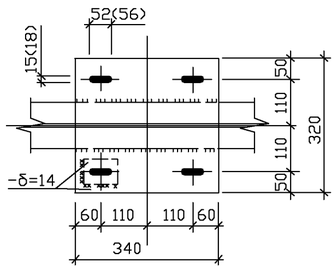
1



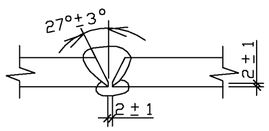
2 – 2



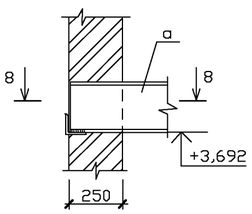
3 – 3



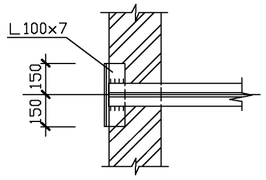
4 – 4



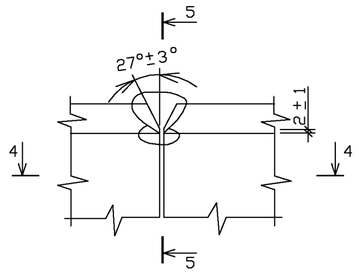
4



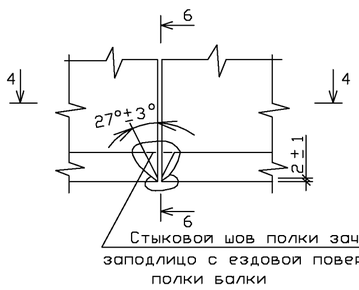
8 – 8



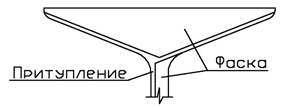
Деталь "а"



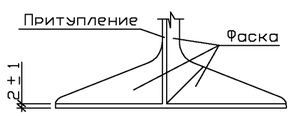
Деталь "б"



5 – 5



6 – 6



Ведомость элементов

Марка	Сечения: Эскиз	Поз.	Состав	Опорные усилия: M, тс.м	N, тс	Q, тс	Группа констр.	Марка металла	Примечание
а	I		I30M	Сер. 1.426.2-6, в.1/91			1	C255	L=35пм
у	Конструкцию	упора смотри		узел 3					

Техническая спецификация металла

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Марка металла ГОСТ, ТУ	Обозначение и размер профиля	Масса металла по элементам конструкций, т: Кран-балка					Общая масса, т
Двутавры ГОСТ 19425-74*	C255 ГОСТ 27772-88	I30м	1,760					1,760
Уголки равнополочные ГОСТ 8509-93	C245 ГОСТ 27772-88	L100x7	0,050					0,050
Сталь листовая ГОСТ 19903-74*	C245 ГОСТ 27772-88	-δ=6	0,010					0,010
		-δ=14	0,110					0,110
		Итого	1,930					1,930

По узлу 2

1. Обеспечить полное проплавление соединения стенки и полок балки.
2. В монтажных стыковых швах поясов и стенки балки перед выполнением подварки производить зачистку (вышлифовку) корня шва.
3. В начале выполняется сварка стенки балки, затем полок.
4. Швы поясов балки начинать и заканчивать на выводных планках, после сварки выводные планки на нижнем поясе балки и места среза зачистить заподлицо с краем полки балки.
5. Контроль качества сварных швов осуществляется ультразвуком.

1. Указания по сварке и покраске смотреть на листе 1.
2. Расход бетона В15 (узел 5) -0,05м^3.

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата	223.00.00/05-2015-КМ			
						ООО "НОВОГОР-Прикамье"			
Разраб.		Колечкин А.А.				Корректировка рабочего проекта действующего склада хлора биологических очистных сооружений цеха №17.	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Панов А.П.					П	4	
Н.контр.		Панова И.Ф.				Схема расположения элементов кран-балок. Разрезы 1-1...8-8.	ООО "Комплексное строительное трехмерное проектирование" КСТП		
Утв.		Демин Д.Ю.							